

紫外線をシャットアウト、デリケートな内容液を守ります。

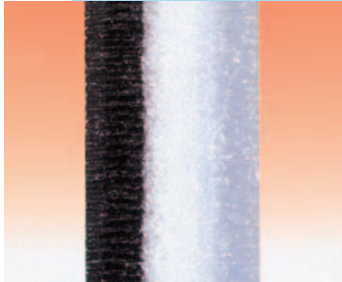
スイコー発泡三重層

欧米でも最も優れた方法と推奨されているエンゲル成形法(回転成形)によ

って成型される発泡三重層のため、同樹脂量にもかかわらず剛性度が従来のもより約30%アップ。

耐衝撃性・保温性にも大変優れています。粉末ポリエチレンを金型に入れてロックアンドロールしながら加熱溶解しますから肉厚を一定にすることができます。金型費も安く、少数の成型品も安価に製造でき、性能面・経済面ともに大変優れた製品です。

- カーボンブラックの顔料を使用した外層で、紫外線防止。
- 内層はナチュラルでいつも清潔です。
- 大量の貯蔵にもピッタリ。



MC-10000



MC-6000



MC-5000



MC-3000



MC-1000 (ツバ付)

■MC型タンク規格表

製品寸法は±1.5%程度誤差が生じることがあります。(単位:mm)

品名	容量ℓ	外径φ	胴部高さ	全高	マンホール内径φ	アンカー本数	備考
MC-50000	50,000	3,270	6,350	6,850	500	20	金枠付き 発泡層なし
MC-40000	40,000	2,910	6,380	6,880	500	20	
MC-30000	30,000	2,860	5,250	5,750	500	16	
MC-20000	20,000	2,730	3,700	4,420	500	12	金枠付き 発泡三重層
MC-15000	15,000	2,600	3,020	3,700	500	8	
MC-10000	10,000	2,280	2,780	3,330	500	6	
MC- 8000	8,000	2,160	2,415	3,005	500	6	
MC- 6000	6,000	1,922	2,350	2,800	470	6	
MC- 5000	5,000	1,890	2,050	2,480	470	6	
MC- 4000	4,000	1,740	1,940	2,370	470	6	金枠付き発泡層なし
MC- 3000	3,000	1,620	1,650	2,000	470	6	
MC- 2000	2,000	1,420	1,480	1,820	380	4	発泡層なし
MC- 1500	1,500	1,290	1,315	1,635	380	4	
MC- 1000	1,000	1,106	1,150	1,395	380	4	
MC- 750	750	1,016	1,000	1,206	320	4	
MC- 500	500	1,016	710	925	320	4	
MC- 300	300	812	660	880	320	4	
MC- 200	200	710	610	790	280	4	

- タンク製品使用上の注意
- アンカーボルトの先打ちはしないでください。
 - タンクの見盛りは目安としてご使用ください。
 - マンホールの位置は20000以下が鏡面の中心、30000以上が鏡面の横になります。(スイコーより出荷の場合は10000以上が鏡面の横となります)